

## Perfil de la empresa



## The true measure

Minebea Intec es un fabricante líder de tecnologías industriales de pesaje e inspección. Nuestra misión es aumentar la fiabilidad y la eficiencia de los procesos de producción de nuestros clientes, para lo que ofrecemos productos, soluciones y servicios de gran calidad que aportan un alto grado de seguridad.

El nivel de desempeño de Minebea Intec se basa en cerca de 150 años de experiencia, nuestra German Quality y constantes inversiones en el desarrollo de tecnologías innovadoras. Nuestra potente presencia global y una extensa red de socios de distribución garantizan que nuestros clientes puedan contar con la excelente calidad de Minebea Intec en cualquier momento y lugar. Nuestro objetivo es establecer estándares sólidos en todas las áreas de nuestra empresa, cosa que queda reflejada en nuestro eslogan de marca: «The true measure».

Con la compra de un producto de Minebea Intec, cada día clientes de todo el mundo están optando por algo más que tecnología innovadora: optan por prestaciones de servicios sofisticadas y asistencia completa a lo largo del ciclo de vida del producto. Nuestra meta es satisfacer los requisitos de nuestros clientes de distintos sectores de la industria y convertirnos en su primer contacto comercial en lo que se refiere a tecnologías de pesaje e inspección. En resumen, ¡queremos ser el mejor experto para usted!



Para obtener más información sobre Minebea Intec y conocer nuestros productos y servicios visite [www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com) o [www.recasa.com.gt](http://www.recasa.com.gt)

### Los productos y soluciones de Minebea Intec suponen un elemento principal en muchos sectores

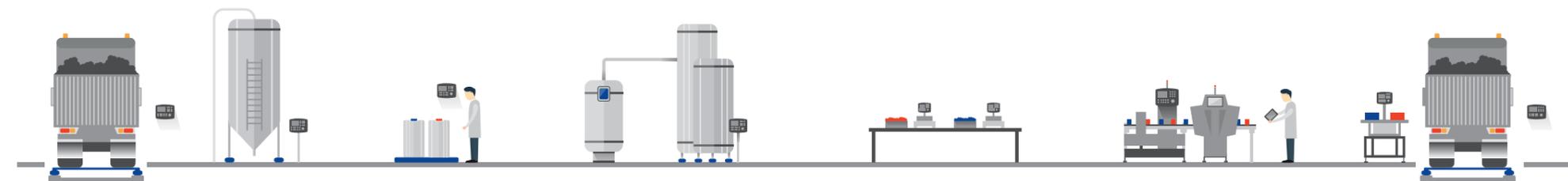


- Minebea Intec Ventas – Servicio
- Minebea Intec Producción – Ventas – Servicio
- Socios de distribución (el tamaño se refiere al número de socios)
- hasta 5    ● hasta 20    ● más de 20

### El grupo MinebeaMitsumi

El grupo MinebeaMitsumi es un fabricante de componentes electromecánicos de precisión a nivel global, que proporciona productos para diferentes industrias. Minebea se fundó en Japón en 1951, y Mitsumi en 1954. Hoy en día, la empresa cuenta con unos 80.000 empleados y dispone de más de 120 centros de producción, así como de sucursales de distribución y servicio, alrededor del mundo. El grupo MinebeaMitsumi, es, en muchos de sus productos, el nº 1 en participación en el mercado global.

# Nuestro catálogo de productos



Recepción y almacenamiento de materiales sueltos <b>Entrada de mercancías</b>	Recepción de piezas <b>Sistemas de producción automatizados</b>	<b>Producción manual</b>	<b>Embalaje</b>	<b>Salida de mercancías</b>
Control fiable de materiales recibidos y almacenados	Para un control de procesos completo	Soluciones que garantizan la precisión y la trazabilidad	Garantía de la calidad del producto y de la seguridad alimentaria	Garantía de calidad del producto final
<div data-bbox="105 704 634 890"> <p>Componentes y soluciones para el pesaje de vehículos (analógicos/digitales)</p> </div> <div data-bbox="105 979 634 1216"> <p>Pesaje desde la entrada de mercancías</p> </div> <div data-bbox="105 1231 634 1276"> <p>Detección de cuerpos extraños (detección de metales/inspección por rayos X)</p> </div> <p>Esta es una sección de nuestra amplia cartera de productos. Ofrecemos soluciones a medida para una gran variedad de requisitos: de sencillas a complejas, y también protegidas contra explosiones o con diseño higiénico.</p>	<div data-bbox="697 734 993 868"> <p>Dosificación y formulación</p> </div> <div data-bbox="697 942 993 1187"> <p>Componentes y soluciones para el pesaje de tanques (analógicos/digitales)</p> </div>	<div data-bbox="1035 727 1310 1016"> <p>Corte en porciones y pesaje de control</p> </div> <div data-bbox="1035 1142 1310 1328"> <p>Formulación y pesaje de fórmulas</p> </div>	<div data-bbox="1374 712 1585 942"> <p>Pesaje dinámico/detección de metales</p> </div> <div data-bbox="1374 1016 1585 1209"> <p>Inspección por rayos X</p> </div> <div data-bbox="1374 1268 1585 1357"> <p>Control de preenvasados y control estadístico de procesos</p> </div>	<div data-bbox="1712 742 1966 905"> <p>Pesaje/recogida de pedidos en la salida de mercancías</p> </div> <div data-bbox="1712 942 1966 1172"> <p>Pesadoras dinámicas para cargas elevadas</p> </div> <div data-bbox="1712 1209 1966 1357"> <p>Componentes y soluciones para el pesaje de vehículos (analógicos/digitales)</p> </div>

Proporcionamos productos, soluciones y servicios a la industria para aumentar la fiabilidad, la seguridad y la eficacia de las líneas de producción y envasado. Nuestra cartera abarca aplicaciones de entrada y salida de productos, incluidos procesos automatizados y manuales, así como procesos de llenado y envasado.



## Nuestros servicios

Gracias a nuestra presencia global, nosotros y nuestros socios certificados estamos disponibles para nuestros clientes en todo el mundo y a lo largo de todo el ciclo de vida de nuestros productos y soluciones de forma presencial: desde la selección de los aparatos y sistemas apropiados hasta las mejoras, repuestos de piezas y formaciones.

### Asistencia de ingeniería y soluciones globales: para soluciones óptimas

- Asesoramiento para seleccionar los productos o soluciones óptimas teniendo en cuenta el rendimiento deseado, precisión y costes
- Diseño asistido por especialistas al integrar nuestros productos y soluciones en instalaciones existentes
- Productos o soluciones específicos para el cliente, adaptados a las necesidades individuales

### Mejoras: para actualizar y perfeccionar los servicios

- Mejoras de hardware y software
- Modernización de aparatos y sistemas

### Cursos de formación: para aumentar la competencia

- El contenido formativo orientado a la práctica reduce los casos de uso incorrecto, los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento, con lo que tanto el rendimiento del dispositivo como la eficiencia de la línea aumentan
- Seminarios de transmisión de conocimientos en las áreas de regulación y tecnología

### Puesta en marcha: para comenzar la producción a tiempo

- Instalación eléctrica o mecánica, puesta en marcha y formación para el montaje y la aplicación
- Calibración o evaluación de conformidad de aparatos y sistemas de acuerdo con las disposiciones legales para la tecnología de medición
- Cualificación de aparatos (IQ/OQ)

### Mantenimiento y reparación: disponibilidad y rendimiento asegurados

- Calibración o preparación de verificación de aparatos y sistemas de acuerdo con las disposiciones legales y los estándares para la tecnología de medición
- Mantenimiento preventivo para garantizar la disponibilidad continuada y el rendimiento de los aparatos
- Servicios de reparación, incluyendo contratos de servicio de emergencia para un tiempo de procesamiento garantizado
- Servicio de piezas de repuesto profesional
- Servicios a distancia como, p. ej., la herramienta de servicio miRemote basada en realidad aumentada para obtener asistencia primaria presencial



Visite nuestra página web o póngase en contacto con nosotros para obtener información más detallada  
[mercadeo@recasa.net](mailto:mercadeo@recasa.net)

**engineering support**  
by Minebea Intec



## Nuestra visión

---

*Somos una fuerza impulsora de una mayor globalización y concentración de nuestra industria*

Nuestra declaración de intenciones resume la imagen del exitoso futuro de nuestra empresa que nos esforzamos en crear y alcanzar. Sirve como marco para nuestra estrategia, lleva a nuestra empresa al futuro e inspira y motiva a nuestro equipo global en sus actividades comerciales diarias.

## Nuestra misión

---

*Proporcionamos soluciones innovadoras de pesaje e inspección para satisfacer las necesidades de nuestros clientes y ayudarles a ejecutar procesos seguros, fiables y eficaces.*

Nuestra misión explica el propósito de nuestra empresa, donde las necesidades de las personas (empleados, clientes, socios y accionistas) constituyen el elemento central de nuestros pensamientos y de nuestras acciones.



## Los valores de nuestra marca

---

Para asegurar que la marca Minebea Intec proporcione ventajas reales a todos los afectados por nuestras actividades comerciales, los valores de nuestra marca sirven como directrices para las acciones y decisiones diarias.

### **Tecnología líder**

Constantemente, realizamos inversiones en la investigación y el desarrollo de nuevos productos y tecnologías. Mediante esto, ayudamos a los clientes a optimizar la seguridad, la fiabilidad y la eficacia de sus procesos.

### **Confiable**

La confianza que los clientes, socios y empleados depositan en nuestra organización, nuestros productos y servicios ha crecido con el paso de las décadas y es la base de nuestra empresa. A través de la marca Minebea Intec apuntamos a fortalecer esta confianza al poner en práctica los valores de la marca todos los días.

### **Intuitiva**

Este valor no solo describe la experiencia positiva que prometemos a los clientes y socios cuando instalan, ponen en funcionamiento y realizan reparaciones en nuestros productos. También refleja la manera en la que interactuamos con nuestros clientes, desde el primer contacto a través de nuestro sitio web o nuestra organización de ventas, hasta la entrega de productos solicitados y el servicio posventa.

### **Profesional**

Esto refleja cómo alcanzamos nuestros objetivos. Cuando cada uno de nosotros pone a los clientes en el centro de su pensamiento y de sus acciones logramos satisfacer cada vez mejor sus necesidades.

## Cultura empresarial

---

Nuestra sólida cultura empresarial, junto con la calidad y la actitud de nuestro personal, son las bases de nuestro éxito constante. Todos estamos orgullosos de ser parte del grupo MinebeaMitsumi nos apasiona nuestro trabajo, lo disfrutamos y trabajamos de manera profesional como equipo con una mentalidad global. Las jerarquías planas nos permiten ser flexibles y eficaces.

El equipo de dirección de Minebea Intec es un buen ejemplo de modelo a seguir. Se compone de personas motivadas con entusiasmo que confían en sus equipos y los alienta y promueve conforme a sus capacidades y deseos. Facilitamos el desarrollo de las personas mediante desafíos. Asimismo, les alentamos a pensar y actuar con independencia y les proporcionamos oportunidades de formación profesional y personal. Al mismo tiempo, ofrecemos a nuestro personal diversas actividades que promueven un equilibrio positivo entre el trabajo y la vida personal.



## Nuestros principios de gestión

Como orgulloso miembro del grupo MinebeaMitsumi, los principios de gestión básicos de Minebea sirven como directrices adicionales para nuestras acciones cotidianas.

### Minebea Intec debe ...

- ser una empresa en la que los empleados se sientan orgullosos de trabajar
- ganar y mantener la confianza de nuestros valiosos clientes
- responder a las expectativas de los accionistas
- trabajar en armonía con la comunidad local
- promover y contribuir a la sociedad global

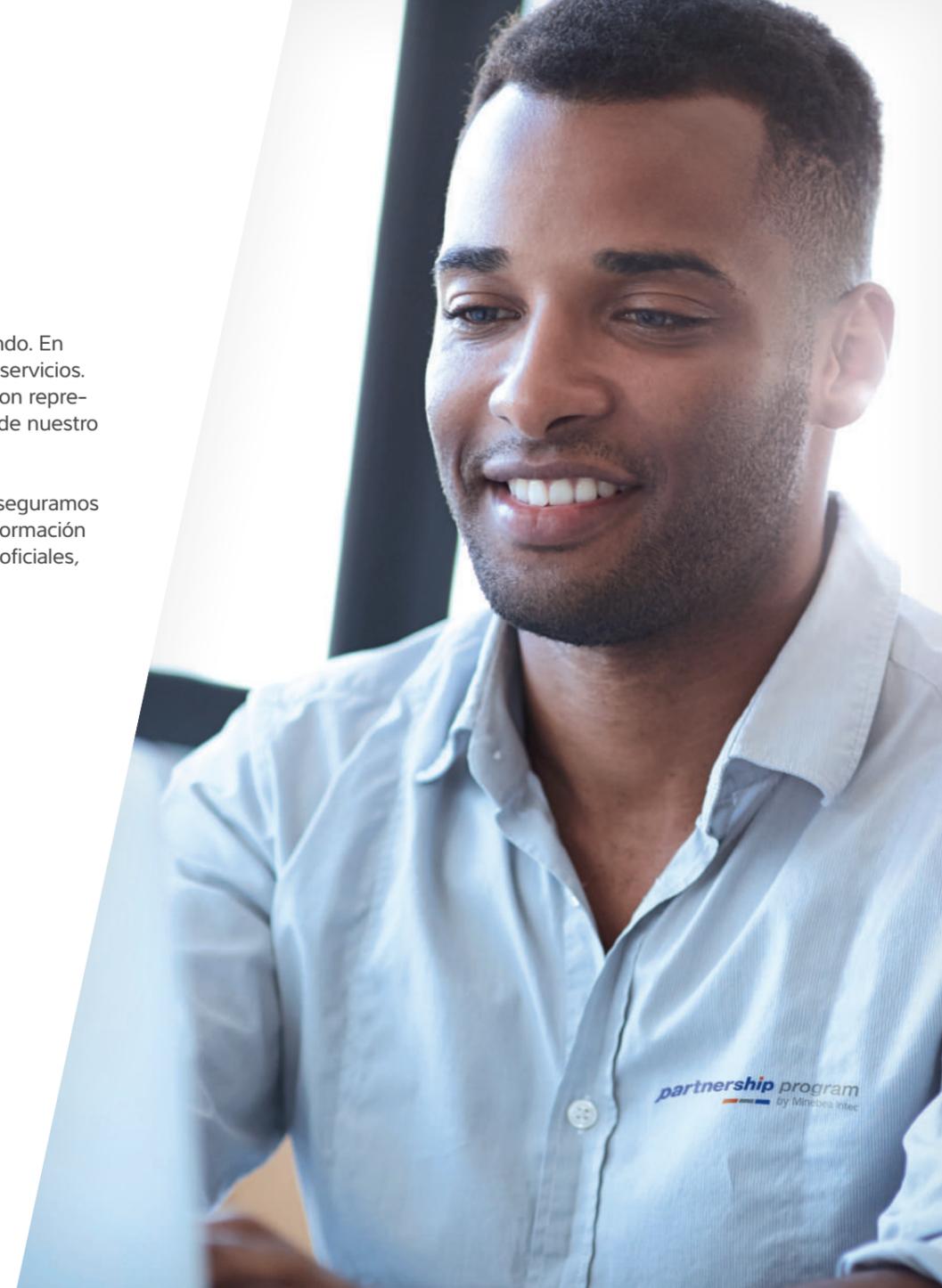


## Asociación

Ofrecemos asistencia a nuestros clientes en más de 65 países alrededor del mundo. En muchos países, estamos presentes con nuestra propia organización de ventas y servicios. En otros países y en determinadas regiones o industrias, cooperamos de cerca con representantes externos especializados y cualificados que son miembros certificados de nuestro programa de asociación.

A través de nuestros completos programas de cualificación y certificación, nos aseguramos de que nuestros socios puedan proporcionarle el mismo nivel de experiencia, información y asistencia que recibe directamente de nosotros. Cada socio recibe certificados oficiales, lo que le permite probar su nivel de cualificación y sus áreas de especialización.

**partnership program**  
by Minebea Intec



## Innovación

Realizamos inversiones importantes en el desarrollo de nuevos productos y tecnologías líderes. Para asegurarnos de que estas inversiones realmente ayuden a nuestros clientes a optimizar la seguridad, la fiabilidad y la eficacia de los procesos promovemos y facilitamos una cultura empresarial de creatividad e innovación sistemática y sostenible.

En la base de esta cultura se encuentra nuestra actitud de poner a los clientes en el centro de nuestros pensamientos y de nuestras acciones. A través de métodos como el control de procesos de los clientes, logramos comprender con claridad las necesidades actuales y futuras. El proceso de buscar soluciones innovadoras para satisfacer esas necesidades incluye tanto la investigación técnica como la aplicación de la creatividad estructurada. En muchas etapas de este proceso, incluimos a especialistas internos y externos de una variedad de disciplinas, socios y clientes.

Nuestro consolidado sistema de gestión de calidad nos proporciona las herramientas y los procedimientos necesarios para gestionar de manera eficaz nuestro proceso de innovación y asegurarnos de cumplir los requisitos relacionados con el tiempo de salida al mercado y el retorno de la inversión.



# Todo al alcance de la mano

Minebea Intec ofrece productos, soluciones y servicios para perfeccionar la fiabilidad, seguridad y eficiencia de las líneas de producción y embalaje en la industria. Desde la entrada hasta la salida de mercancías, nuestra cartera de productos incluye variedad de soluciones de pesaje e inspección automáticas y manuales, así como software y servicios para multitud de aplicaciones e industrias.

## Pesaje de procesos y automatización

- Pesadoras para tanques y silos
- Pesadoras de mesa y de suelo
- Componentes de pesadora para vehículos
- Dosificación y formulación

## Control de calidad

- Pesadoras dinámicas
- Detectores de metales
- Sistemas de inspección por rayos X
- Control estadístico de procesos

## Prestación de servicios

- Asistencia técnica
- Mejoras
- Puesta en marcha
- Cursos de formación
- Mantenimiento y reparación



SCAN ME

GT (502) 2461-2727  
SV (503) 2522-0638  
NI (505) 2274-4480  
CR (506) 4419-0810

mercadeo@recasa.net  
[www.recasa.com.gt](http://www.recasa.com.gt)

 (502) 5536-6213  
   recasagt

